



Poser des Yeux en Flex / Put Flex Eyes



A noter : adapter la puissance de chauffe de votre fer selon le modèle que vous avez : le plastique protégeant le flex/flock ne doit pas gondoler lors de la chauffe : si tel est le cas, réduire la puissance. A contrario, si le flex ne semble pas adhérer à votre support malgré plusieurs secondes de chauffe, augmenter la puissance.

Selon les couleurs et les matières, le temps de chauffe peut être plus ou moins long : 5 secondes est le temps de pose « moyen » : pour les parties blanches, il est conseillé de faire chauffer 3 secondes et de répéter l'opération si nécessaire.

Note : adapt the heating power of your iron according to the model you have: the plastic protecting the flex/flock should not crinkle during the heating: if this is the case, reduce the power. On the contrary, if the flex doesn't seem to adhere to your support despite several seconds of heating, increase the power.

Depending of the colors and the textures, the time you will put the iron onto the piece can change : for white pieces, iron about 3 seconds and repeat if necessary.

1 – Pièces N°1/2/3/4

Mini-fer position 2 / Mini-iron
Papier Sulfurisé / Baking Paper



2 - Retirer le surplus de flex

Remove the flex excedent



3 - Placer les pièces N°1

Align pieces N°1



4 - Couvrir avec le papier sulfurisé

Cover with the baking paper



5 – 3/5 secondes

Répéter si nécessaire. **Laisser refroidir** avant d'essayer de retirer le plastique
Repeat if necessary. **Leave to cool** before removing the plastic piece from the flex



6 - Placer les pièces N°2

Put pieces N°2





Poser des Yeux en Flex / Put Flex Eyes



7 – Répéter l'étape 5
Repeat step 5



8 – Découper le vert pailleté près du bord
Cut the plastic close to the edge of flex



9 – Placer la pièce 3 sur la pièce 2 et la pièce 4 sur la pièce 1. Répéter l'étape 5 pour chaque pièces
Put the piece 3 the 2nd piece and the piece 4 onto the 1st piece. Repeat step 5 for each pieces

